



lindab | we simplify construction



Lindab **Lider jakości w budownictwie**

Broszura zawierająca najważniejsze informacje o działalności firmy



Grupa Lindab

Grupa Lindab wiodący producent i dystrybutor produktów i rozwiązań systemowych dla wentylacji, klimatyzacji i budownictwa obecna jest na rynku ponad 60 lat.

6 lutego 1959 roku Lage Lindh razem z Valterem Peterssonem otworzyli w miejscowości Lidhult w Szwecji mały sklep z blachami, następnie działalność została przeniesiona do Båstad w południowej Szwecji, gdzie Lindab został zarejestrowany jako firma.

Od początku istnienia po dzień dzisiejszy Lindab opiera swoją działalność na bliskim kontakcie z klientami, płaskiej strukturze organizacyjnej, kompetentnych pracowników i silnych wartościach. Produkty Lindab wyróżniają się najwyższą jakością surowców, stylowym designem, łatwością montażu i zastosowaniem zaawansowanych technologii. Innowacyjność oraz wysoka jakość produktów Lindab do dzisiaj pozostają kluczem do osiągnięcia pozycji lidera i sukcesu całej Grupy.

W roku 2018 systemy wentylacyjne Lindab i Centrum Klima jako pierwsze na świecie uzyskały prestiżowy certyfikat Eurovent.



Lindab na świecie

24 000

klientów

9,3

sprzedaż netto
w mld SEK

5 100

pracowników

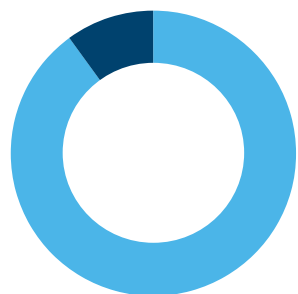
124

oddziały

24

kraje

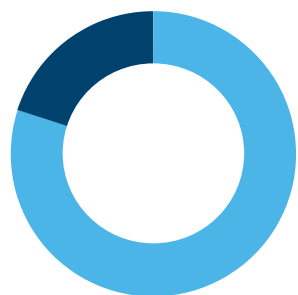
Udział w sprzedaży netto / segmenty rynku:



90%
Produkty i rozwiązania dla wentylacji
i profili budowlanych

10%
Budynki systemowe

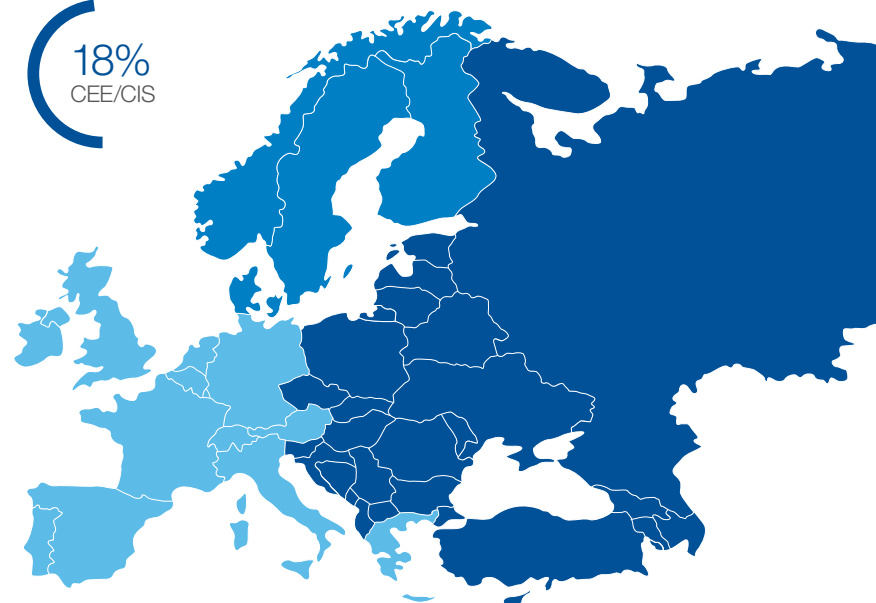
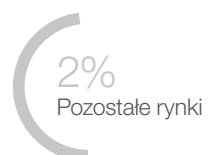
Udział w sprzedaży netto / obiekty:



80%
Obiekty przemysłowe,
biurowe i komercyjne

20%
Obiekty mieszkalne

Udział w sprzedaży netto na poszczególnych rynkach:



Lindab w Polsce

Pierwsza siedziba Lindab w Polsce otwarta została w 1992 roku w Szczecinie. Szeroka oferta dopasowana do wymagań polskiego odbiorcy i bogate doświadczenie zgromadzone na europejskich rynkach, umożliwiło bardzo szybki rozwój.

W związku z ogromnym zapotrzebowaniem na kanały wentylacyjne w Europie Środkowej, Grupa Lindab podjęła decyzję o zwiększeniu mocy produkcyjnych. Na lokalizację nowej linii produkcyjnej wybrano zakład w Łomiankach, gdzie w 1998 roku rozpoczęto produkcję kanałów SPIRO. W roku 2011 do oferty dołączone zostały panele płaskie na rąbek Lindab SRP Click.

Punktem przełomowym dla działalności Grupy na polskim rynku był zakup w 2012 roku firmy Centrum Klima S.A., czołowego producenta i dystrybutora asortymentu dla wentylacji i klimatyzacji. Dzięki intensywnemu rozwojowi i stałemu poszerzaniu oferty produktowej Grupa Lindab posiada obecnie jedną z najbardziej kompleksowych ofert w zakresie zintegrowanych rozwiązań technologicznych dla systemów HVAC, a także systemów dachowych i elewacyjnych na terenie Polski, a produkowane w naszym kraju produkty są eksportowane na cały świat.



Wieruchów:

- ✓ Siedziba Główna
- ✓ Produkcja kanałów i kształtek
- ✓ Magazyn Główny

Szeligi:

- ✓ Produkcja uszczeltek
- ✓ Magazyn

Brwinów:

- ✓ Regionalne biuro sprzedaży
- ✓ Produkcja Profilowa (system rynnowy Rainline)
- ✓ Produkcja blachodachówek i blach płaskich
- ✓ Magazyn

16 500

powierzchnia w m²

10 000

zużycia stali w t/rok

350

pracowników

3

lokalizacje



Asortyment wentylacji i klimatyzacji

Grupa Lindab posiada obecnie jedną z najbardziej kompleksowych ofert w zakresie zintegrowanych rozwiązań technologicznych dla systemów wentylacji i klimatyzacji, dostępnych na polskim rynku.

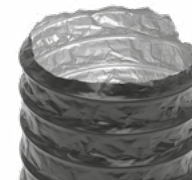
Realizowana od lat strategia stałego udoskonalania oferty własnej, a także poszerzania działalności o wcześniej niezagospodarowane kategorie produktowe, pozwala stale zwiększać jakość usług oferowanych klientom B2B.

System kanałów okrągłych



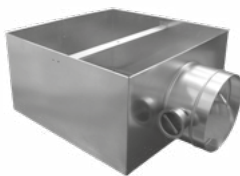
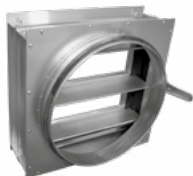
rury zwijane, kształtki tłoczone i segmentowe

Elastyczne przewody wentylacyjne



przewody aluminiowe izolowane i nieizolowane, przewody aluminiowe półelastyczne, przewody PVC

Osprzęt wentylacyjny



przepustnice, czepnie, wyrzutnie, króćce elastyczne

Materiały montażowe



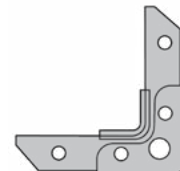
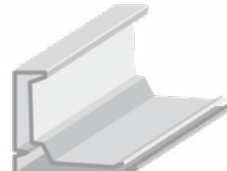
obejmy do rur, opaski zaciskowe, elementy kotwiące, zawiesia, pręty gwintowane, kształtowniki montażowe

Tłumiki akustyczne



prostokątne, półelastyczne, okrągłe

Materiały produkcyjne



profile kanałowe, narożniki, mechanizmy przepustnic

Centrale wentylacyjne



do zastosowań higienicznych i przemysłowych

Rekuperatory



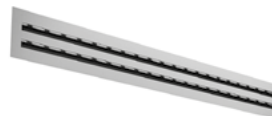
z wymiennikiem przeciwprądowym, z wymiennikiem obrotowym

Systemy wodno-powietrzne



belki nawiewne, panele grzewczo-chłodzące

Elementy dystrybucji powietrza



anemostaty, kratki wentylacyjne, nawiewniki, zawory powietrzne, dysze dalekiego zasięgu

Klimatyzatory i materiały montażowe



ścienne, kanałowe, przypodłogowo-podsufitowe, kasetonowe, kanałowe

Regulatory przepływu



rozwiązania dla systemów CAV i VAV

Wentylatory



kanałowe, dachowe, kuchenne

Kłapy przeciwpożarowe



okrągłe i prostokątne

Realizacje

Wśród realizacji Grupy Lindab znajdują się zarówno obiekty komercyjne, biurowe, jak i przemysłowe. Nasze produkty instalowane są w centrach handlowych, budynkach mieszkalnych, laboratoriach, szpitalach, hotelach, basenach i obiektach sportowych. Różnorodność projektów dowodzi, że innowacyjne produkty Lindab i ich uniwersalne wzornictwo znajdują zastosowanie w każdym wnętrzu, niezależnie od jego przeznaczenia. Rozbudowane zaplecze badawczo-techniczne i produkcyjne umożliwia przygotowanie i dostarczenie skrojonych na miarę rozwiązań, spełniających nawet najbardziej wymagające normy prawne, projektowe, energetyczne i higieniczne.





Asortyment dachowy i elewacyjny

Firma Lindab jest producentem i dystrybutorem szerokiego asortymentu pokryć dachowych i elewacyjnych, wyróżniającego się dużą funkcjonalnością, prostotą montażu, estetyką wykonania i bardzo wysoką jakością zastosowanych materiałów.

Panele fotowoltaiczne zintegrowane z pokryciem dachowym



Lindab SolarRoof™ - kompletne rozwiązanie w jednym pakiecie

Stalowy system rynnowy Lindab Rainline



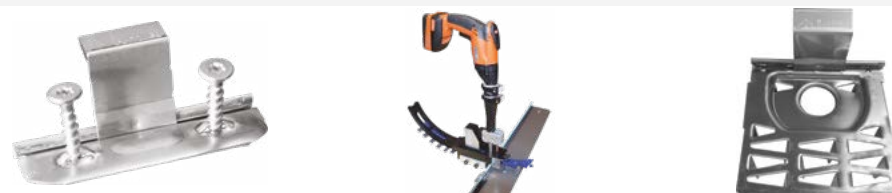
rynny, rury spustowe, akcesoria rynnowe i montażowe

Panele i blachy płaskie na rąbek stojący



panele dachowe na rąbek SRP Click, blachy płaskie na rąbek stojący PLX

System montażowy do paneli i blach płaskich



stałe, ruchome i magnetyczne klamry montażowe Bjarnes System

Blachodachówki i blachy trapezowe



blachy dachówkowe Topline, blachy trapezowe Coverline

System bezpieczeństwa dachowego



pomosty, haki, płotki i grabie przeciwniegiowe





Wieruchów

Produkcja

Nowoczesny zakład produkcyjny w głównej siedzibie firmy pozwala zmaksymalizować jakość naszych produktów i sprawnie realizować duże zamówienia. To właśnie w Wieruchowie produkowane są elementy naszego systemu wentylacyjnego marki Centrum Klima, takie jak: rury zwijane, kształtki, przewody elastyczne, przepustnice, tłumiki i osprzęt.



wielkość hali produkcyjnej (m²)
3 500



zużycie stali (ton/rok)
9 000

Co produkujemy?

✓ Kompletny system wentylacyjny

 produkcja na zamówienie na podstawie projektów

Magazyn

Magazyn wysokiego składowania znajdujący się w siedzibie firmy w Wieruchowie pełni funkcję głównego magazynu na terenie Polski i centrum logistycznego dla sprzedaży eksportowej.



średnia tygodniowa liczba
wysłanych palet
3 000



wózki
widłowe
25



powierzchnia
(m²)
5 500



liczba miejsc
paletowych
8 500

Brwinów

Produkcja

W Brwinowie znajduje się drugi zakład produkcyjny, w którym produkowane są systemy rynnowe Lindab Rainline oraz blachodachówki Topline i blachodachówki modułowe Module. Sprawne zarządzanie cyklami produkcyjnymi zapewnia stałe

zaopatrzenie magazynów oraz terminowe wykonanie bieżących zamówień. Do produkcji systemu rynnowego Lindab Rainline wykorzystywana jest maszyna firmy Samesor.



wielkość hali produkcyjnej (m²)
1 000



zużycie stali (ton/rok)
1 000

Co produkujemy?

- ✓ Stalowy system rynnowy
- ✓ Stalowe pokrycia dachowe

 produkcja na zamówienie na podstawie projektów

Magazyn

Drugi magazyn zlokalizowany jest w Brwinowie.



średnia tygodniowa liczba
wysłanych palet
2 500



wózki
widłowe
10



powierzchnia
(m²)
5 400



liczba miejsc
paletowych
6 000



Certyfikat Eurovent

Systemy wentylacyjne Lindab i Centrum Klima jako pierwsze na świecie zostały objęte prestiżowym certyfikatem Eurovent potwierdzającym zgodność procesów, maszyn, surowców, przyrządów pomiarowych i produktów ze standardami Norm Europejskich.

Certyfikat Eurovent to nie tylko prestiż, dokument ma także wysoką wartość dla osób zaangażowanych w inwestycję. Gwarancja wymiarów i szczelności pozwala projektantowi uwzględnić w projektach mniejsze tolerancje i zapewnić, że każdy element będzie idealnie pasował do założeń, a wiarygodne dane techniczne eliminują ryzyko inwestycyjne i ryzyko problemów na placu budowy.

Certyfikat Eurovent jest gwarancją dla wszystkich osób zaangażowanych w inwestycję budowlaną, a także potwierdzeniem, że systemy wentylacyjne Lindab będą pracowały zgodnie z europejskimi standardami i deklaracjami - czyli z najwyższą dostępną na rynku szczelnością i trwałością. Certyfikowane przez Eurovent produkty przyczyniają się do ograniczenia zużycia energii: dzięki wysokiej szczelności systemu wentylacyjnego ograniczamy zużycie energii przez wentylatory.





Lindab Gwarancja

Wyprzedzając oczekiwania i obecne standardy na rynku HVAC Lindab postanowił całkowicie przejąć odpowiedzialność za jakość i trwałość swoich rozwiązań. Jako pierwsza firma na polskim rynku zaoferowaliśmy bezpłatną 10-letnią gwarancję na wszystkie okrągłe systemy wentylacyjne Lindab i Centrum Klima.

Wprowadzenie gwarancji to kolejny krok w realizowanej od lat strategii budowy pozycji lidera jakości na rynku HVAC. Posiadamy absolutną pewność, że procesy doboru surowca, produkcji, projektowania, montażu i konserwacji przebiegające zgodnie ze Standardem Lindab dostarczają naszym klientom system wentylacyjny o najwyższej dostępnej jakości, zapewniający optymalny przepływ świeżego i zdrowego powietrza w budynku.

Poprzez stałe udoskonalanie procesów, wykorzystywanie światowej klasy maszyn, a także zbudowanie sieci zaufanych dostawców, jesteśmy w stanie produkować najwyższej jakości systemy wentylacyjne z praktycznie 100% powtarzalnością parametrów, uzyskując niezmienną się przez lata właściwości stali i powłoki ocynku.





Lindab Pascal

Bez dyskusyjnie największe możliwości w swojej klasie, kompatybilne ze wszystkimi rozwiązaniami Lindab.

Lindab Pascal to system wentylacji DCV (Demand Controlled

Ventilation), stworzony w celu uproszczenia procesów projektowania, montażu i konserwacji oraz zapewnienia optymalnego klimatu wewnętrznego przy zachowaniu wysokiej efektywności energetycznej.

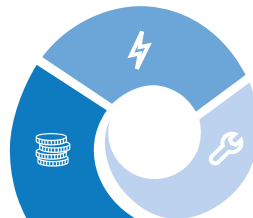
Technologia
opatentowana
przez Lindab

Zalety:

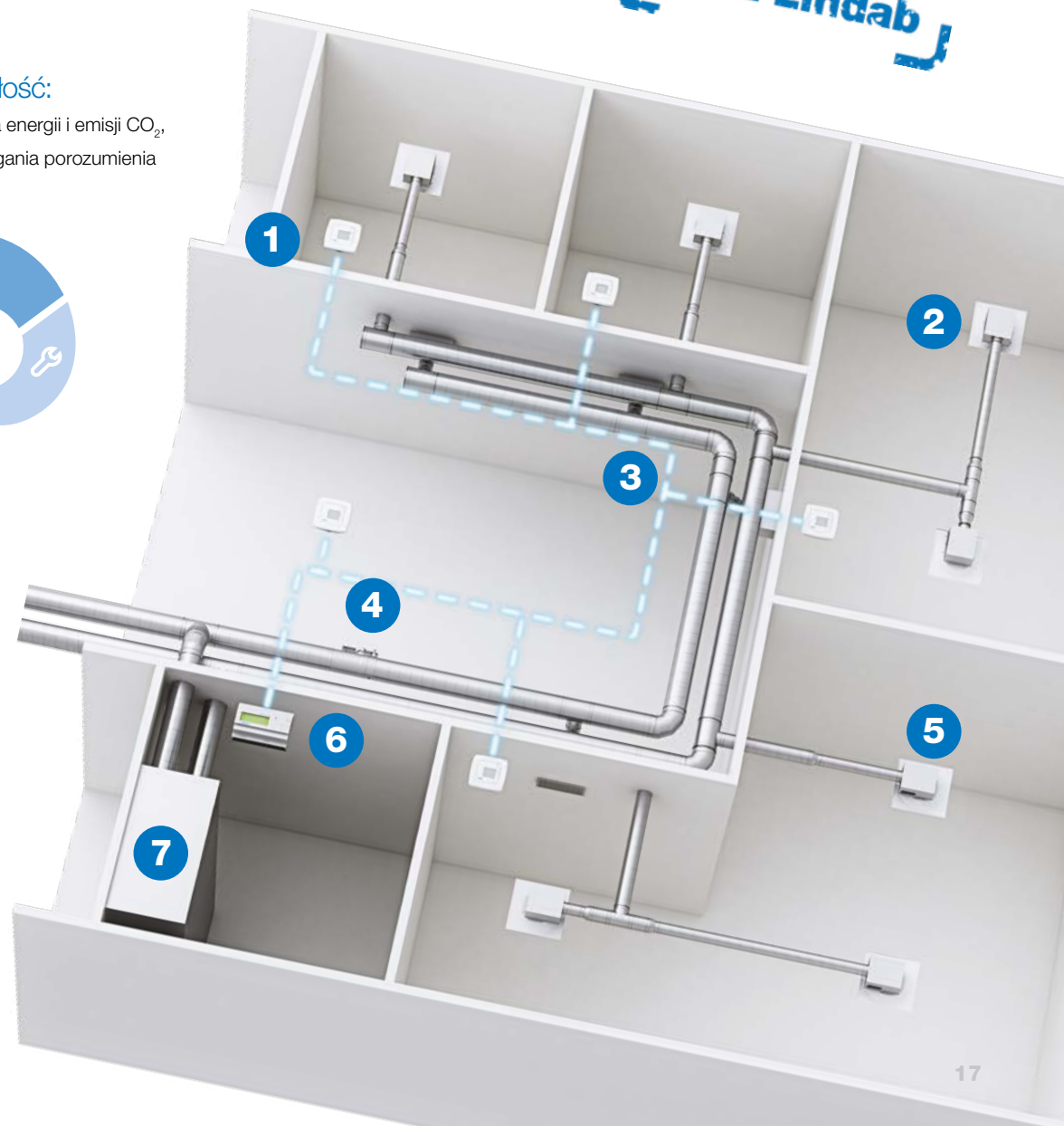
- ✓ zmniejszony koszt montażu,
- ✓ prosta konserwacja i elastyczne możliwości modernizacji w przyszłości,
- ✓ interfejs sieciowy do monitoringu i konfiguracji,
- ✓ opatentowane rozwiązania do pomiarów przepływu,
- ✓ niski pobór energii i wysoka trwałość,
- ✓ duże możliwości dopasowania do konkretnego projektu.

Zainwestuj w przyszłość:

Poprzez ograniczenie zużycia energii i emisji CO₂, Lindab Pascal spełnia wymagania porozumienia z Kioto do 2020 roku.



- 1 Sterownik ścienny
- 2 Nawiewnik z czujką obecności
- 3 Inteligentna komunikacja Modbus/EXOLine
- 4 Balans wywiewu
- 5 Skrzynka rozprężna z regulatorem przepływu
- 6 Kontroler systemu
- 7 Centrala wentylacyjna z płynną regulacją wydajności





For a better climate

Badania wskazują, że aż 90% naszego czasu spędzamy w pomieszczeniach: w domach, w szkołach, zakładach pracy i biurach. W firmie Lindab, podczas tworzenia nowych technologii, kierujemy się jedną, główną zasadą: nasze urządzenia i rozwiązania mają za zadanie poprawiać klimat w pomieszczeniach.

Budynki o zdrowym klimacie wewnętrznym wpływają na samopoczucie i zwiększają produktywność osób w nich przebywających, dlatego w 2021 roku w całej Grupie Lindab wprowadzony zostaje długoterminowy plan dla zrównoważonego rozwoju. Do głównych założeń planu należy:

- tworzenie zrównoważonych budynków,
- ograniczanie naszego, ale także naszych Klientów wpływu na środowisko,
- prowadzenie zrównoważonego biznesu.

Lindab The Future

Środowisko stanowi wspólny mianownik wszystkich nowych tendencji, będący siłą napędową innowacji.

Oczekuje się, że dzięki zapotrzebowaniu na dobry klimat wewnątrz budynków i wyższą efektywność energetyczną, rynek rozwiązań w zakresie wentylacji i klimatu przez wiele lat będzie się rozwijał szybciej niż cały rynek budownictwa.

Paryż, Francja

Wszystkie nowe budynki to budynki o niemal zerowym zużyciu energii. Jednak wiele budynków w centrach miast ma więcej niż 50 lat. Zarówno nowe, jak i stare budynki czerpią korzyści z innowacyjnych rozwiązań firmy Lindab w celu osiągnięcia mniejszego zużycia energii.

Dubaj, Zjednoczone Emiraty Arabskie

Najszybciej rozwijające się miasto na Bliskim Wschodzie. Dzięki innowacyjnym i efektywnym energetycznie rozwiązaniom firmy Lindab, Dubaj osiągnął swój cel i stał się jednym z dziesięciu najbardziej zrównoważonych miast.





Lindab Sp. z o.o. Siedziba Główna
Wieruchów, ul. Sochaczewska 144
05-850 Ożarów Mazowiecki
tel.: +48 22 250 50 50
e-mail: kontakt@lindab.com

Lindab Sp. z o.o. Oddział Brwinów
Moszna-Parcela 29, MLP II, budynek 5B
05-840 Brwinów
tel.: +48 22 427 65 15
e-mail: dachy@lindab.com

www.lindab-polska.pl