



Lindab **PLX DuraFrost**

Dane techniczne



Dane techniczne Lindab PLX DuraFrost

Wysokiej jakości stal z powłoką poliestrową do blach płaskich na rąbek stojący i do obróbek

Opis produktu

Blacha Lindab PLX w powłoce DuraFrost używana do prac dekarских, dostępna jest w dwóch wariantach: jako arkusze lub rolka. Lindab PLX to zawsze wysokiej jakości stal używana do blach dachowych łączonych na rąbek, fasad oraz – sporadycznie – do wykonywania obróbek. Lindab FAP stosuje się do obróbek, fasad oraz do wykonywania innych detali na budynkach.

Materiał bazowy arkuszy Lindab PLX charakteryzuje się wyjątkowymi właściwościami plastycznymi. W stali wyeliminowano praktycznie efekt sprężynowania, umożliwiając tym samym osiągnięcie połączeń o wyjątkowej szczelności. Materiał ten można łączyć zarówno ręcznie, jak i maszynowo.

Materiał bazowy FAP charakteryzuje się większą twardością od PLX i jest z reguły stosowany do wykonywania obróbek i detali w miejscach niewymagających szczelnych połączeń (rąbek pojedynczy). Zaprojektowano go przede wszystkim do utrzymywania powtarzalnej jakości, aby ułatwić użytkownikowi realizację prac montażowych.

Materiał bazowy

Zarówno blacha PLX, jak i FAP jest pokryta obustronnie powłoką cynkową o masie 350 g/m².

Produkt	Materiał bazowy	Plastyczność	Grubość stali
PLX Z350	DX54 zgodnie z EN 10346:2015	Okolo 180 N/mm ²	0,6±0,06mm
FAP Z350	DX52 zgodnie z EN 10346:2015	Okolo 290 N/mm ²	0,6±0,06mm

System powłok

W Lindab PLX i FAP wykorzystywana jest powłoka bezchromowego poliestru strukturalnego o nominalnej grubości 36 mikronów. Jej chropowata struktura zapewnia wysoką odporność na zarysowanie w porównaniu z powłokami gładkimi. Znaczną część rozpuszczalników zawartych w powłoce zastąpiono alternatywnymi produktami odnawialnymi, głównie olejem rzepakowym. Olej z nasion rzepaku wchodzi w reakcję z powłoką na etapie utwardzania, co umożliwia użycie poliestrowego lepiszcza zapewniającego powłokę o wyjątkowej plastyczności, intensywniejszej barwie i długotrwałym połysku.

Warstwa	Typ	Grubość
Powłoka górna	Poliester wysokiej jakości	26 µm
Podkład	Poliester	10 µm
Powłoka dolna (PLX: kolor turkusowy; FAP: kolor szary)	2-warstwowa żywica epoksydowa/poliester	10 µm

Kolory

Lindab PLX DuraFrost jest dostępny w wariantach z wykończeniem matowym (gloss 10) lub błyszczącym (gloss 40). Patrz oddzielna tabela kolorów zawarta w ofercie.

	Dane	Metoda testowania
Grubość powłoki	36 µm	ISO 2808
Kolor	Matowy 10±3 Błyszczący 40±6	EN 13523-2
Promień zginania	1 T	EN 13523-7
Przyleganie	Brak	EN 13523-6
Odporność na zadrapania	Min 35 N	EN 13523-12
Maks. temperatura stosowania	100°C	
Klasa korozyjności	RC4	EN ISO 12944-2 (patrz tabela na następnej stronie)
Klasa UV	UV3	

Temperatura stosowania

Lindab PLX DuraFrost w wariantach PLX i FAP można (na podstawie przeprowadzonych testów) łączyć ręcznie lub maszynowo z blachą, której temperatura wynosi -10°C, bez widocznych mikropęknięć. Maksymalna temperatura stosowania wynosi 100°C.

Środowisko

Na całym świecie istnieje dobrze funkcjonująca infrastruktura służąca do recyklingu stali. Lindab PLX DuraFrost zawiera ok. 20% produktów nadających się do recyklingu. Powłoka jest całkowicie pozbawiona chromu, a część rozpuszczalników zastąpiono materiałem ekologicznym.

Odporność chemiczna

Poza kilkoma wyjątkami Lindab PLX DuraFrost charakteryzuje się standardowo dobrą odpornością na działanie substancji chemicznych. Należy unikać kontaktu powłoki z rozpuszczalnikami organicznymi, takimi jak substancje aromatyczne, ketony i węglowodory chlorowane.

Klasyfikacja ognioodporności

Lindab PLX DuraFrost spełnia wymagania klasyfikacji A2-s1,d0 zgodnie z normą EN 13501-1:2007+A1:2009, klasa korozyjności C4.

Długość istnienia i konserwacja

W przypadku kolorowych blach powlekanych rozróżnia się dwa okresy istnienia produktów: estetyczny i techniczny. Okres estetyczny to czas, w którym górna powłoka ulega zmianie w taki sposób, że jej wygląd nie spełnia określonych wymagań. Okres techniczny z kolei to czas, po upływie którego blacha nie zapewnia dłużej ochrony konstrukcji podtrzymujących i fundamentów budynku.

Regularna konserwacja wydłuża okres istnienia powłoki kolorowej i – dzięki temu – częstotliwość jej powtórnego malowania. Promienie słoneczne, pogoda oraz bliskość morza to czynniki przyczyniające się do starzenia się powłoki. Długość czasu istnienia produktu zależy także od tego czy jest on zastosowany na dachach lub na

ścianach, np. dachy skierowane na południe z lekkim nachyleniem są bardziej wystawione na działanie słońca niż powierzchnie skierowane na północ. Słońce ma wpływ na starzenie się koloru na dwa sposoby: poprzez promieniowanie ultrafioletowe oraz poprzez ciepło promieni słonecznych.

Dlatego też na długość czasu istnienia produktu wpływ ma również wybór koloru, tj. jasne kolory charakteryzują się większą odpornością niż kolory ciemne.

Zamalowywanie zarysowań

Jeśli w trakcie montażu kolor został nieznacznie uszkodzony przez zarysowania, można to naprawić za pomocą farby do zarysowań. Za pomocą wąskiego pędzla należy zamalować tylko zarysowaną powierzchnię. Zarysowania nieprzechodzące przez górną powłokę nie wymagają użycia takiej farby. Firma Lindab dostarcza farby do zarysowań we wszystkich standardowych kolorach.

Klasy korozyjności według ISO 12944-2 w środowiskach przykładowych

Klasa korozyjności	Korozyjność środowiskowa	Przykłady typowych środowisk (wyłącznie do celów informacyjnych)	
		Zewnętrzne	Wewnętrzne
C1	Bardzo niska	-	Budynki ogrzewane z otoczeniem czystym, np. biura, szkoły, hotele.
C2	Niska	Otoczenie o niskim poziomie zanieczyszczeń, głównie obszary wiejskie.	Budynki nieogrzewane z możliwością wystąpienia zjawiska kondensacji, np. magazyny, hale sportowe.
C3	Średnia	Obszary wiejskie i przemysłowe o średnim stopniu zanieczyszczenia dwutlenkiem siarki; obszary nadmorskie o niskim poziomie zasolenia.	Pomieszczenia produkcyjne o wysokim poziomie wilgotności i niewielkim poziomie zanieczyszczenia powietrza, np. zakłady przetwórstwa spożywczego, pralnie, browary, mleczarnie.
C4	Wysoka	Obszary przemysłowe i nadmorskie o średnim poziomie zasolenia.	Zakłady chemiczne, baseny kąpielowe, stocznie okrętowe i jachtowe.
C5	Bardzo wysoka	Obszary przemysłowe o dużej wilgotności i środowisku agresywnym oraz obszary nadmorskie o wysokim poziomie zasolenia.	Budynki lub obszary o niemal trwale występującym zjawisku kondensacji i o wysokim poziomie zanieczyszczenia.
CX	Najwyższa	Obszary przybrzeżno-morskie o wysokim poziomie zasolenia oraz obszary przemysłowe o najwyższym poziomie wilgotności i środowiskach agresywnym, subtropikalnym i tropikalnym.	Obszary przemysłowe o najwyższym poziomie wilgotności i środowisku agresywnym.



Good Thinking

W Lindab, we wszystkim co robimy, kierujemy się filozofią Good Thinking. Misją, jaką sobie wyznaczyliśmy, jest tworzenie zdrowego klimatu wewnętrznego, a także upraszczanie budowy zrównoważonych budynków. Osiągamy to dzięki projektowaniu innowacyjnych, łatwych w użyciu produktów oraz wysokiej dostępności i logistyce. Pracujemy również nad sposobami ograniczenia naszego wpływu na środowisko naturalne. W tym celu opracowujemy metody pozwalające na zminimalizowanie energii wykorzystywanej podczas produkcji i negatywnego wpływu naszych rozwiązań na środowisko. Do wytwarzania naszych produktów używamy stali, którą można w nieskończoność poddawać recyklingowi bez utraty jej właściwości. Oznacza to niższe emisje dwutlenku węgla do atmosfery i mniej zmarnowanej energii.

We simplify construction